

Garant**GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,7mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207242 0,7
GTIN	4062406284787
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Preciziškai pagamąsta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**Tolerancija: spindulio kontūras = **±0,005 mm.**

Lengvai užapvalintos pjovimo briaunos todėl užtikrinama didesnė briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams.

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	28 laipsniai
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f_z plieno frezavimui $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	0,7 mm
Bendras ilgis L	38 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	1,5 mm
Koto $\varnothing D_s$	3 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Spindulys R	0,35 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM

Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,03 \times D$ frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	270 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	140 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	400 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

