

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207242 0,5
GTIN	4062406284756
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Preciziškai pagaląsta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**

Tolerancija: spindulio kontūras = **±0,005 mm**.

Lengvai užapvalintos pjovimo briaunos todėl užtikrinama didesnė briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams.

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	28 laipsniai
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Pastūma f <sub>z</sub> plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	0,5 mm
Dantų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	38 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	1 mm
Spindulys R	0,25 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM

Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,03 \times D$ frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	270 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	140 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	400 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

