

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3/6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207244 3/6
GTIN	4062406285142
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Preciziškai pagaląsta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**

Tolerancija: spindulio kontūras =  $\pm 0,005$  mm.

Lengvai užapvalintos pjovimo briaunos todėl užtikrinama didesnė briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams.

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	2
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	28 laipsniai
Pastūma f <sub>z</sub> plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	5 mm
Spindulys R	1,5 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM

Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	130 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	75 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	350 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

