

**Garant****GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207490 10
GTIN	4062406285371
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:****Preciziškai pagalšta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**Tolerancija: spindulio kontūras =  $\pm 0,005$  mm.

Dėl lengvo užapvalinimo užtikrinama patikimesnė pjovimo briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams lenkiant.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	32 mm
Pastūma f <sub>z</sub> plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	14 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Spindulys R	5 mm
Serija	Master Steel

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,3×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	270 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	140 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	400 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

ribotai tinka