

Garant**GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207490 6
GTIN	4062406285357
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Preciziškai pagalšta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**Tolerancija: spindulio kontūras = **±0,005 mm.**

Dėl lengvo užapvalinimo užtikrinama patikimesnė pjovimo briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams lenkiant.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z plieno frezavimui $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	10 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	6 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	21 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Sužeminto koto Ø D_1	5,8 mm
Spindulys R	3 mm
Serija	Master Steel

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,3×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	270 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	140 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	400 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

ribotai tinka