

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207490 4
GTIN	4062406285333
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Preciziškai pagalšta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**

Tolerancija: spindulio kontūras =  $\pm 0,005$  mm.

Dėl lengvo užapvalinimo užtikrinama patikimesnė pjovimo briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams lenkiant.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Pastūma $f_z$ plieno frezavimui $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	3,8 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	4 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	18 mm
Koto Ø $D_s$	4 mm
Spindulys R	2 mm
Serija	Master Steel

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,3×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	270 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	140 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	400 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

ribotai tinka