

Garant
GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 207490 8 |
| GTIN | 4062406285364 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Preciziškai pagaląsta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.

Tolerancija: spindulio kontūras = $\pm 0,005$ mm.

Dėl lengvo užapvalinimo užtikrinama patikimesnė pjovimo briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams lenkiant.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 7,8 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 12 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 27 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma f_z plieno frezavimui < 900 N/mm ² | 0,065 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 8 mm |
| Bendras ilgis L | 63 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Spindulys R | 4 mm |
| Serija | Master Steel |

| | |
|---|---|
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | f8 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | 0,3×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | 0,03×D frezavimui kopijuojant |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Sferinė ir rutulinė freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 270 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 190 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 140 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 80 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 400 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |

Oras

ribotai tinka