

Garant**GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207492 10
GTIN	4062406285470
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Preciziškai pagaląsta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**Tolerancija: spindulio kontūras = $\pm 0,005$ mm.

Dėl lengvo užapvalinimo užtikrinama patikimesnė pjovimo briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams lenkiant.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	32 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,5 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,065 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pastūma f_z plieno frezavimui < 900 N/mm ²	0,07 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	14 mm
Dantų skaičius Z	4
Spindulys R	5 mm
Serija	Master Steel

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,3×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	270 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	ribotai tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	140 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	400 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		

Oras

ribotai tinka