

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 207492 5      |
| GTIN             | 4062406285449 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Preciziškai pagaląsta todėl atitinka aukščiausius tikslumui keliamus reikalavimus.**

Tolerancija: spindulio kontūras =  $\pm 0,005$  mm.

Dėl lengvo užapvalinimo užtikrinama patikimesnė pjovimo briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams lenkiant.

**Techninis aprašymas**

|  |              |
|--|--------------|
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>  | 4,8 mm       |
| Pastūma f <sub>z</sub> plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>                               | 0,04 mm      |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 5 mm         |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 9 mm         |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 30 laipsniai |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm         |
| Dantų skaičius Z   | 4            |
| Bendras ilgis L  | 75 mm        |
| Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu                                   | 18 mm        |
| Spindulys R  | 2,5 mm       |
| Serija   | Master Steel |

|   |   |
|---|---|
| Danga                                     | TiAlN                                   |
| Ašmenys                                   | VHM                                     |
| Norma                                     | Gamykliniai standartai                  |
| Tipas                                     | N                                       |
| Tolerancija Nominalusis Ø                 | f8                                      |
| Skersinės pastūmos kryptis                | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai    |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant | 0,03×D frezavimui kopijuojant           |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant | 0,3×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Kotas                                     | DIN 6535 HA su h6                       |
| Vidinis aušinimas                         | ne                                      |
| Pjovimo technika                          | HPC                                     |
| Spalvinis žymėjimas                       | žalia                                   |
| Produkto rūšis                            | Sferinė ir rutulinė freza               |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 270 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 240 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 220 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 190 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 170 m/min      | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 140 m/min      | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 90 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min       | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 400 m/min      | K         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |                |           |
| sausasis                        | tinka         |                |           |

Oras

ribotai tinka