

Garant
VHM freza, kūginė, $\alpha/2$ 18° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 16/300mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207541 16/300
GTIN	4062406286835
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Inovatyvi padengimo koncepcija **grūdintų medžiagų apdirbimui**.

Našus įrankis **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams** siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Galima naudoti šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Priekinių dantų geometrija yra tokia, kad ją naudojant drožlės formuojamos optimaliai ir gali būti lengvai pašalinamos. Šiam tikslui pasiekti pjovimo briaunų skaičius sumažinamas iki efektyvaus priekinių dantų skaičiaus.

Rekomendacija:

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidą nuo 0,05 iki 0,2 mm.

Pastaba:

R₂ rodo efektyvųjį spindulį ant įrankio.

Negalima pergalėti!

Sienelių apdirbimui ir trukdžių kontūrų apėjimui.

Naujas produktas vietoje Nr. 207527.

Techninis aprašymas

Efektyvus spindulys R ₂	300 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,05 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	4 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	16 mm
Pastūma f_z frezavimui kopijavimo būdu apdirbant plieną < 60 HRC	0,06 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Dantų skaičius Z	6
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	PPC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	170 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	150 m/min	H
Plienas <65 HRC	ribotai tinka	110 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

