

Garant**VHM freza, kūginė, $\alpha/2$ 27° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 16/300mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207544 16/300
GTIN	4062406286842
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Inovatyvi padengimo koncepcija **grūdintų medžiagų apdirbimui**.

Naši **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams**. Siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Naudojama šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Priekinių dantų geometrija yra tokia, kad ją naudojant drožlės formuojamos optimaliai ir gali būti lengvai pašalinamos. Šiam tikslui pasiekti pjovimo briaunų skaičius sumažinamas iki efektyvaus priekinių dantų skaičiaus.

Rekomendacija:

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidę nuo 0,05 iki 0,2 mm.

Pastaba:

R₂ rodo efektyvųjį spindulį ant įrankio.

Negalima pergalėti!

Sienelių apdirbimui ir trukdžių kontūrų apėjimui.

Naujas produktas vietoje Nr. 207528.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L _c	12,5 mm
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	3 mm
Dantų skaičius Z	6
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,05 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm

Pastūma f_z frezavimui kopijavimo būdu apdirbant plieną < 60 HRC	0,06 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Efektyvus spindulys R_2	300 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	PPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	170 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	150 m/min	H
Plienas <65 HRC	ribotai tinka	110 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

