

Garant**VHM freza, buka kūginė, $\alpha/2$ 72° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 12/100mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207551 12/100
GTIN	4062406286859
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Inovatyvi padengimo koncepcija **grūdintų medžiagų apdirbimui**.

Našus įrankis **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams** siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Galima naudoti šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Rekomendacija:

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidą nuo 0,05 iki 0,2 mm.

Pastaba:

R₂ rodo efektyvųjį spindulį ant įrankio.

Negalima pergalėti!

Pagrindo plokštumų apdirbimui ir trukdžių kontūrų apėjimui.

Naujas produktas vietoje Nr. 207556.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,035 mm
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	2 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L _c	2,5 mm
Dantų skaičius Z	5

Pastūma f_z frezavimui kopijavimo būdu apdirbant plieną < 60 HRC	0,04 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Efektyvus spindulys R_2	100 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	PPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	170 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	150 m/min	H
Plienas <65 HRC	ribotai tinka	110 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

