

Garant**GARANT Master Steel VHM freza, TiAlN, Ø DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201646 4
GTIN	4062406297855
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Ekscentrinis užgalandimas, tvirtos pjovimo briaunos. Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Privalumai:

Optimizuota drožlialaužių geometrija geresniam drožlių pašalinimui.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 201645.

Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos Ø D _c	4 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	3,8 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	8 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm ²	0,02 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	14 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,03xD frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka
Paslaugos	

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------