

Garant**GARANT Master Steel VHM freza, TiAlN, Ø DC: 2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201646 2
GTIN	4062406297831
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Ekscentrinis užgalandimas, tvirtos pjovimo briaunos. Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Privalumai:

Optimizuota drožlialaužių geometrija geresniam drožlių pašalinimui.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 201645.

Techninis aprašymas

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Bendras ilgis L	38 mm
Koto Ø D _s	3 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos ilgis L _c	4 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	1,9 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,05 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	f8

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	2 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	8 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,03xD frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka