

**Garant****GARANT Master Steel VHM freza, TiAlN, Ø DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201646 20
GTIN	4062406297923
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

**Ekscentrinis užgalandimas, tvirtos pjovimo briaunos.** Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

**Privalumai:**

**Optimizuota drožialaužių geometrija** geresniam drožlių pašalinimui.

**Pastaba:**

**Naujas produktas vietoje Nr. 201645.**

**Techninis aprašymas**

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Koto Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	32 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	52 mm

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Dantų skaičius Z	2
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19,8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
<del>Oras</del>	<del>ribotai tinka</del>
<b>Paslaugos</b>	

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------