

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM pagalbinės kiaurymės grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 3,8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123886 3,8
GTIN	4062406299972
Produktų klasė	11E

Aprašymas**Modelis:**

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Stora šerdis ir specialus užgalandimas dideliame centravimo tikslumui. 140° viršūnės kampas ir speciali pjovimo briaunų tolerancija p6 optimaliam pagalbinės kiaurymės gręžimui, kad vėliau būtų galima naudoti GARANT Master Steel Deep ilgąjį grąžtą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Techninis aprašymas

Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,12 mm/aps,
Tolerancija Nominalusis Ø	p6
Bendras ilgis L	74 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Užspaudimo griovelio ilgis c	36 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	30,3 mm

Nominalusis $\varnothing D_c$	3,8 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h5
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		