

Garant

GARANT Master Steel DEEP VHM pagalbinės kiaurymės grąžtas cilindrinio koto DIN 6535 HB 6×D, TiAlN, Ø DC: 12mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123886 12 |
| GTIN | 4062406300241 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Puikus drožlių pašalinimas dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

Stora šerdis ir specialus užgalandimas dideliame centravimo tikslumui. 140° viršūnės kampas ir speciali pjovimo briaunų tolerancija p6 optimaliam pagalbinės kiaurymės gręžimui, kad vėliau būtų galima naudoti GARANT Master Steel Deep ilgąjį grąžtą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | p6 |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 53 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 71 mm |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,27 mm/aps, |
| Koto Ø D_s | 12 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Bendras ilgis L | 118 mm |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h5 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 40 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 150 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 35 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |