

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 16/2,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	192940 16/2,0
GTIN	4062406300319
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas****Modelis:**

Naujoviškas drožlialaužio profilis ir optimizuota geometrija, užtikrinanti našumą ir maksimalų procesų saugumą. Ilgesnis įrankio tarnavimo laikas dėl tiksliai suderinto vidinio aušinimo ant pjovimo briaunų.

**Privalumai:**

Naujoviška pjovimo medžiaga – problemos sprendimas esant nestabilioms apdirbimo sąlygoms.

**Techninis aprašymas**

Tolerancija Nominalusis Ø	k10
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	42 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	32 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	2 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS PM
Norma	DIN 844
Frezos profilis	HR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	28 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	28 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		