

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 32/2,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	192945 32/2,0
GTIN	4062406300456
Produktų klasė	11Z

Aprašymas**Modelis:**

Naujoviškas drožlialaužio profilis ir optimizuota geometrija, užtikrinanti našumą ir maksimalų procesų saugumą. Ilgesnis įrankio tarnavimo laikas dėl tiksliai suderinto vidinio aušinimo ant pjovimo briaunų.

Privalumai:

Naujoviška pjovimo medžiaga – problemos sprendimas esant nestabilioms apdirbimo sąlygoms.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	6
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	186 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	31 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	k10
Koto Ø D _s	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D _c	32 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,05 mm

Pastūma f_z apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm ²	0,05 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	123 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	106 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	2 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS PM
Norma	DIN 844
Frezos profilis	HR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
INOX <900 N/mm ²	tinka	30 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	28 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	28 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		