

Garant
GARANT Master Titan HSS-PM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 32/4,0mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	192940 32/4,0
GTIN	4062406300388
Produktų klasė	11Z

Aprašymas
Modelis:

Naujoviškas drožlialaužio profilis ir optimizuota geometrija, užtikrinanti našumą ir maksimalų procesų saugumą. Ilgesnis įrankio tarnavimo laikas dėl tiksliai suderinto vidinio aušinimo ant pjovimo briaunų.

Privalumai:

Naujoviška pjovimo medžiaga – problemos sprendimas esant nestabilioms apdirbimo sąlygoms.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	k10
Bendras ilgis L	133 mm
Pastūma f_z apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm ²	0,07 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	53 mm
Dantų skaičius Z	6
Koto Ø D_s	32 mm
Sužeminto koto Ø D_1	31 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	70 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,06 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	32 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	4 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS PM
Norma	DIN 844
Frezos profilis	HR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,03×D frezavimui kopijuojant
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
INOX <900 N/mm ²	tinka	30 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	28 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	28 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		