

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 25/2,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	192945 25/2,0
GTIN	4062406300432
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas****Modelis:**

Naujoviškas drožlialaužio profilis ir optimizuota geometrija, užtikrinanti našumą ir maksimalų procesų saugumą. Ilgesnis įrankio tarnavimo laikas dėl tiksliai suderinto vidinio aušinimo ant pjovimo briaunų.

**Privalumai:**

Naujoviška pjovimo medžiaga – problemos sprendimas esant nestabilioms apdirbimo sąlygoms.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	24 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	k10
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	108 mm
Bendras ilgis L	166 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dantų skaičius Z	5

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	90 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto $\varnothing D_s$	25 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	2 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS PM
Norma	DIN 844
Frezos profilis	HR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	28 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	28 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		