

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 4,9mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123010 4,9
GTIN	4045197572134
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Techninis aprašymas**

Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/aps,
Užspaudimo griovelio ilgis c	57 mm
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	4,9 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto tolerancija	h6
Tolerancija Nominalusis Ø	m6
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	95 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	49,7 mm

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	8xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		