

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm**


## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122445 3,3    |
| GTIN             | 4045197389428 |
| Produktų klasė   | 11E           |

## Aprašymas

### Modelis:

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** - todėl pjaunamoji skersinė briauna **daug tiksliau centruoja**. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

**Rekomenduojamas atitikmuo iš naujosios serijos Nr. 122416.**

## Techninis aprašymas

|   |              |
|---|--------------|
| Koto tolerancija  | h6           |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                            | 3,3 mm       |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>              | 0,11 mm/aps, |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                            | 20 mm        |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                              | 2            |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | h7           |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                   | 6 mm         |
| Bendras ilgis L   | 62 mm        |
| Norma   | DIN 6537 K   |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 15,1 mm      |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Danga               | TiAlN              |
| Ašmenys             | VHM                |
| Modelis             | 4xD                |
| Smailas kampas      | 140 laipsniai      |
| Kotas               | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas   | ne                 |
| Pjovimo technika    | HPC                |
| Spalvinis žymėjimas | žalia              |
| Produkto rūšis      | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 90 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 80 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 70 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 65 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 35 m/min       | P         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 35 m/min       | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 70 m/min       | K         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| sausasis                        | tinka         |                |           |