

Garant
VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123102 6,6 |
| GTIN | 4045197458490 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą net labai giliai gręžiant!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Privalumai:

Labai saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 123026 arba 123036.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 76 mm |
| Koto tolerancija | h6 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/aps, |
| Nominalusis Ø D _c | 6,6 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Koto Ø D _s | 8 mm |
| Bendras ilgis L | 114 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 66,1 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 8×D |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 180 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 140 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | ribotai tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 50 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 35 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 40 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka iš dalies | 35 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 70 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

