

Garant
VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	123102 11
GTIN	4045197458797
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą net labai giliai gręžiant!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Privalumai:

Labai saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 123026 arba 123036.

Techninis aprašymas

Koto tolerancija	h6
Nominalusis Ø D _c	11 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,2 mm/aps,
Užspaudimo griovelio ilgis c	114 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D _s	12 mm
Bendras ilgis L	162 mm

Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	97,5 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	8×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	180 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	140 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka iš dalies	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

