

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123102 15,5
GTIN	4045197458957
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą net labai giliai gręžiant!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

**Privalumai:**

**Labai saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

**Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 123026 arba 123036.**

**Techninis aprašymas**

Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/aps,
Koto tolerancija	h6
Užspaudimo griovelio ilgis c	152 mm
Nominalusis Ø $D_c$	15,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø $D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	203 mm

Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	128,8 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	8×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	180 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	140 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka iš dalies	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

