

## Garant

### Mašininis sinchroninis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais VHM, TiAlN, M: M4



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	139242 M4
GTIN	4045197273475
Produktų klasė	11H

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Speciali sriegiklio vijų geometrija ir kotas pagal DIN 6535-HA** staklėms su **sinchroninio suklio pavara. Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilias kiaurymes. Speciali VHM įrankinė medžiaga** užtikrina didesnę pjovimo greitį ir ilgesnę eksploatacavimo trukmę. **TiAlN ir slystamosios medžiagos danga** padidina grąžto atsparumą dilimui bei apsaugo nuo drožlės prilipimo.

##### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 6 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 4,9 mm

Srieginės kiaurymės  $\varnothing$  orientacinis dydis: 3,7 mm

#### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio $\varnothing$	4 mm
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Koto $\varnothing D_s$	6 mm

Koto kvadratas □	4,9 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	3,7 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	12 mm
Sriegio dydis	M4
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	50 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	50 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	48 m/min	N

Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	52 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	48 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	45 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	33 m/min	P
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		