

**Garant**

**Mašininis sinchroninis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais VHM vid. auš., TiAlN, M: M5**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139243 M5
GTIN	4045197365644
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:**

**Speciali sriegiklio vijų geometrija ir kotas pagal DIN 6535-HA** staklėms su **sinchroninio suklio pavara. Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilias kiaurymes. Speciali VHM įrankinė medžiaga** užtikrina didesnę pjovimo greitį ir ilgesnę eksploataavimo trukmę. **TiAlN ir slystamosios medžiagos danga** padidina grąžto atsparumą dilimui bei apsaugo nuo drožlės prilipimo.

**Su vidiniu šoniniu aušinimu** - puikus pasirinkimas sriegiant **kiaurąsias ir aklinąsias kiaurymes.**

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems velenams, GARANT greitojo keitimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimaliomis ilgio tolerancijomis (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 4,65 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio žingsnis	0,8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Drožlių griovelių skaičius	5
Sriegio Ø	5 mm

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Koto kvadratas $\square$	4,9 mm
Bendras ilgis L	70 mm
Srieginės kiaurymės $\varnothing$ orientacinis dydis	4,65 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	15 mm
Sriegio dydis	M5
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	53 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	53 m/min	N

Al >10 % Si	ribotai tinka	50 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	47 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	43 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	36 m/min	P
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		