

Garant

Mašininis sinchroninis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais VHM vid. auš., TiAlN, M: M10



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139243 M10
GTIN	4045197365675
Produktų klasė	11H

Aprašymas

Modelis:

Speciali sriegiklio vijų geometrija ir kotas pagal DIN 6535-HA staklėms su **sinchroninio suklio pavara. Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilius kiaurymes. Speciali VHM įrankinė medžiaga** užtikrina didesnę pjovimo greitį ir ilgesnę eksploatacavimo trukmę. **TiAlN ir slystamosios medžiagos danga** padidina grąžto atsparumą dilimui bei apsaugo nuo drožlės prilipimo.

Su vidiniu šoniniu aušinimu - puikus pasirinkimas sriegiant **kiaurąsias ir aklinašias kiaurymes.**

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems velenams, GARANT greitojo keitimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimaliomis ilgio tolerancijomis (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 9,35 mm

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	6
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Sriegio Ø	10 mm

Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Koto kvadratas \square	8 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis	9,35 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio dydis	M10
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	53 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	53 m/min	N

Al >10 % Si	ribotai tinka	50 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	47 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	43 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	36 m/min	P
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		