

**Garant**
**NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis Ø DC mm arba coliai: 2,5**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	162900 2,5
GTIN	4045197089731
Produktų klasė	110

**Aprašymas**
**Modelis:**

**NC staklėms skirtas plėstuvus**, panašus į DIN 212, **su cilindrinio koto Ø, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

≤ Ø dyd. 1,7 su 3 dantimis; ≥ Ø dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. ≤ Ø dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; ≥ Ø dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

**Pastaba:**

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.  
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 4

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis L<sub>c</sub>: 14 mm

Iškyšos ilgis L<sub>1</sub>: 29 mm

Bendras ilgis L: 57 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 4

Koto Ø D<sub>s</sub>: 3 mm

**Techninis aprašymas**

Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	2,5 mm
Koto tolerancija	h6
Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>	29 mm

Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/aps,
Koto Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	14 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Tolerancija	H7
Plėtimo Ø matmenys	0,05 - 0,1 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	5 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	5 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	5 m/min	S

Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		