

Garant
NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis Ø DC mm arba coliai: 1,7

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 162900 1,7 |
| GTIN | 4045197089564 |
| Produktų klasė | 110 |

Aprašymas
Modelis:

NC staklėms skirtas plėstuvus, panašus į DIN 212, **su cilindrinio koto Ø, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

≤ Ø dyd. 1,7 su 3 dantimis; ≥ Ø dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. ≤ Ø dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; ≥ Ø dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

Pastaba:

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 3

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 9 mm

Iškyšos ilgis L_1 : 20 mm

Bendras ilgis L: 43 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 3

Koto Ø D_s : 2 mm

Techninis aprašymas

| | |
|---|-------------|
| Pastūma f plienui < 750 N/mm ² | 0,1 mm/aps, |
| Iškyšos ilgis L_1 | 20 mm |
| Nominalusis Ø D_c | 1,7 mm |

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Koto tolerancija | h6 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 2 mm |
| Bendras ilgis L | 43 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 9 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Tolerancija | H7 |
| Plėtimo \varnothing matmenys | 0,05 - 0,1 mm |
| Danga | be dangos |
| Ašmenys | HSS E |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Kotas | DIN 1835 A su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 20 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 5 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 4 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 5 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 5 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 5 m/min | S |

| | | | |
|----------------|---------------|----------|---|
| Ketus (G) | ribotai tinka | 5 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 13 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |