

**Garant**
**NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis Ø DC mm arba coliai: 1**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 162900 1      |
| GTIN             | 4045197089472 |
| Produktų klasė   | 110           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**NC staklėms skirtas plėstuvus**, panašus į DIN 212, **su cilindrinio koto Ø, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

≤ Ø dyd. 1,7 su 3 dantimis; ≥ Ø dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. ≤ Ø dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; ≥ Ø dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

**Pastaba:**

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.  
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 3

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 5,5 mm

Iškyšos ilgis  $L_1$ : 15 mm

Bendras ilgis L: 34 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 3

Koto Ø  $D_s$ : 1 mm

**Techninis aprašymas**

|   |             |
|---|-------------|
| Iškyšos ilgis $L_1$                       | 15 mm       |
| Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/aps, |
| Nominalusis Ø $D_c$                       | 1 mm        |

|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| Koto tolerancija               | h6                     |
| Koto $\varnothing D_s$         | 1 mm                   |
| Bendras ilgis L                | 34 mm                  |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 5,5 mm                 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z     | 3                      |
| Tolerancija                    | H7                     |
| Plėtimo $\varnothing$ matmenys | 0,05 - 0,1 mm          |
| Danga                          | be dangos              |
| Ašmenys                        | HSS E                  |
| Norma                          | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas              | ne                     |
| Kotas                          | DIN 1835 A su h6       |
| Naudojama, kai gręžimo tipas   | kai kiaurymė atvira    |
| Spalvinis žymėjimas            | žalia                  |
| Produkto rūšis                 | Phillips antgalis      |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$    | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis                       | tinka         | 20 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka         | 20 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 15 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 10 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 7 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 5 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 4 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 5 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 5 m/min  | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 5 m/min  | S         |

|                |               |          |   |
|----------------|---------------|----------|---|
| Ketus (G)      | ribotai tinka | 5 m/min  | K |
| CuZn           | ribotai tinka | 13 m/min | N |
| Uni            | tinka         |          |   |
| Alyva          | tinka         |          |   |
| drėgnas, maks. | tinka         |          |   |