

Garant
NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis \varnothing DC mm arba coliai: 5,6

Užsakymo data

Užsakymo numeris	162900 5,6
GTIN	4045197090256
Produktų klasė	110

Aprašymas
Modelis:

NC staklėms skirtas plėstuvus, panašus į DIN 212, **su cilindrinio koto \varnothing , standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

$\leq \varnothing$ dyd. 1,7 su 3 dantimis; $\geq \varnothing$ dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. $\leq \varnothing$ dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; $\geq \varnothing$ dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

Pastaba:

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 26 mm

Iškyšos ilgis L_1 : 56 mm

Bendras ilgis L: 93 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Koto $\varnothing D_s$: 6 mm

Techninis aprašymas

Iškyšos ilgis L_1	56 mm
Koto tolerancija	h6
Nominalusis $\varnothing D_c$	5,6 mm

Pastūma f plienui < 750 N/mm ²	0,2 mm/aps,
Koto Ø D _s	6 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	26 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Tolerancija	H7
Plėtimo Ø matmenys	0,1 - 0,2 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	10 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	5 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	5 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	5 m/min	S

Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		