

Garant
VHM mašininis sriegiklis, TiAlN, MF: 8X1

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 132862 8X1 |
| GTIN | 4045197073945 |
| Produktų klasė | 11H |

Aprašymas
Modelis:

Ypatingai tvirtas. Užtikrina maksimalų proceso našumą.

Rekomendacija:

Apdirbant **kietus plienus, TOOLOX ir HARDOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti **0,05–0,3 mm didesnes**, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Sriegio tipas: MF

Ašmenys: VHM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto $\varnothing D_s$: 8 mm

Koto kvadratas \square : 6,2 mm

Kiaurymės \varnothing : 7 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 5 |
| Sriegio žingsnis | 1 mm |
| Sriegio \varnothing | 8 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 5 |
| Kiaurymės \varnothing | 7 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 8 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Bendras ilgis L | 90 mm |
| Koto kvadratas □ | 6,2 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 371 |
| Sriegio gylis | 16 mm |
| Sriegio tipas | MF |
| Sriegio dydis | M8×1 |
| Danga | TiAlN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | D |
| Kotas | Cilindrinis kotas h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2×D, kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2×D, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | raudona |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|-----------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <55 HRC | tinka | 3 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | tinka | 2 m/min | H |
| Plienas <65 HRC | ribotai tinka | 1 m/min | H |
| Plienas <67 HRC | ribotai tinka | 1 m/min | H |
| TOOLOX 33 | tinka | 5 m/min | H |

| | | | |
|--|---------------|----------|---|
| TOOLOX 44 | tinka | 4 m/min | H |
| HARDOX 500 <1600 N/ mm ² | tinka | 3 m/min | H |
| Grafitas, GFK / CFK | ribotai tinka | 18 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |