

Garant
VHM mašininis sriegiklis, TiAlN, G: G1/8

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 133320 G1/8 |
| GTIN | 4045197074577 |
| Produktų klasė | 11H |

Aprašymas
Modelis:

Ypatingai tvirtas. Užtikrina maksimalius našumo reikalavimus.

Paskirtis:

Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Rekomendacija:

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą** išgręžti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę). Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Ašmenys: VHM

Vijų skaičius colyje: 28

Sriegio Ø: 9,73 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės Ø: 8,8 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Kiaurymės Ø | 8,8 mm |
| Vijų skaičius colyje | 28 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 5 |
| Sriegio žingsnis | 0,907 mm |
| Sriegio Ø | 9,73 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Drožlių griovelėlių skaičius | 5 |
| Ašmenys | VHM |
| Koto $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Bendras ilgis L | 100 mm |
| Koto kvadratas \square | 8 mm |
| Sriegio gylis | 19,46 mm |
| Sriegio dydis | G1/8 |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | G |
| Profilio kampas | 55 laipsniai |
| Norma | DIN 371 |
| Kreipiančiosios dalies forma | D |
| Kotas | Cilindrinis kotas h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2xD kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2xD, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | raudona |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|-----------------|---------------|---------|-----------|
| Plienas <55 HRC | tinka | 3 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | tinka | 2 m/min | H |
| Plienas <65 HRC | tinka | 1 m/min | H |
| Plienas <67 HRC | ribotai tinka | 1 m/min | H |
| TOOLOX 33 | tinka | 5 m/min | H |

| | | | |
|--|---------------|----------|---|
| TOOLOX 44 | tinka | 4 m/min | H |
| HARDOX 500 <1600 N/ mm ² | tinka | 3 m/min | H |
| Grafitas, GFK / CFK | ribotai tinka | 18 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |