

Garant
VHM mašininis sriegiklis, TiAlN, G: G1/4

Užsakymo data

Užsakymo numeris	133320 G1/4
GTIN	4045197074584
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:

Ypatingai tvirtas. Užtikrina maksimalius našumo reikalavimus.

Paskirtis:

Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Rekomendacija:

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą** išgręžti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę). Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Ašmenys: VHM

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 13,16 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 14 mm

Koto kvadratas □: 11 mm

Kiaurymės Ø: 11,8 mm

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	1,337 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Vijų skaičius colyje	19
Sriegio Ø	13,16 mm
Drožlių griovelių skaičius	6

Kiaurymės Ø	11,8 mm
Ašmenys	VHM
Koto Ø D _s	14 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas □	11 mm
Sriegio gylis	26,32 mm
Sriegio dydis	G1/4
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 371
Kreipiančiosios dalies forma	D
Kotas	Cilindrinis kotas h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <55 HRC	tinka	3 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	2 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	1 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	1 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	5 m/min	H

TOOLOX 44	tinka	4 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/ mm ²	tinka	3 m/min	H
Grafitas, GFK / CFK	ribotai tinka	18 m/min	N
Alyva	tinka		