

**Garant**
**VHM-HPC ilgas grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123688 8,8
GTIN	4045197355416
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su sraigtiniais grioveliais, **4 kreipiančiosiomis briaunomis** ir vidiniais aušinimo kanalais. Našus naujos kartos HPC grąžtas. **135 grąžto viršūnė** su **pjovimo briaunų tolerancija h7**, optimaliai kiaurymės kokybei gauti. **Dvigubas pjovimo briaunų užgalandimas.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu 16×D, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068 – 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 4×D grąžtu Nr. 122736. Gilioms kiaurymėms nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 122736. **Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas.** Žr. ir psl. 129/130.

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis  $L_2$ : 146,8 mm

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Bendras ilgis L: 205 mm

Koto Ø  $D_s$ : 10 mm

Pastūma f plienui < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/aps,

**Techninis aprašymas**

Užspaudimo griovelio ilgis c	160 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/aps,
Nominalusis Ø $D_c$	8,8 mm

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	h7
Koto $\emptyset D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	205 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$	146,8 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	16xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

