



## Mašininis plėstuvas konfiguruojam., be dangos, Nominalusis Ø DC: 22mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164180 22     |
| GTIN             | 4045197092519 |
| Produktų klasė   | 120           |

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas.

Lyginis dantų skaičius su kintamu žingsniu tarp dantų. Gaunama puikios kokybės glotni kiaurymė, be jokių įrėžų. Pjovimo dalies cilindrinė nuožula išlygina kiaurymę ir kreipia plėstuvą. Tvirtinimo kotas kūginis.

#### Paskirtis:

Kiaurųjų kiaurymių plėtimui, nes drožlės nukreipiamos pjovimo kryptimi. Dėl trumpos viršūnės formos tinka ir aklinųjų kiaurymių plėtimui.

#### Pastaba:

SK kūgio įspraustinės įrankiams su MK kotu – žr. Nr. **Nr. 343000-343530**.

**Tolerancijai H7** žr. Nr. 164000.

### Techninis aprašymas

|   |                 |
|---|-----------------|
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>              | 22 mm           |
| Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/aps,    |
| Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>              | 156 mm          |
| Morzės kūgio MK dydis                     | 2               |
| Bendras ilgis L                           | 237 mm          |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>     | 64 mm           |
| Ø ribos                                   | 21,21 - 22,4 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                | 8               |
| Plėtimo Ø matmenys                        | 0,2 - 0,3 mm    |

|                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| Danga                                | be dangos           |
| Ašmenys                              | HSS E               |
| Norma                                | DIN 208 B           |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 7-8 laipsniai       |
| Vidinis aušinimas                    | ne                  |
| Kotas                                | Morzės kūgis        |
| Naudojama, kai gręžimo tipas         | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas                  | be                  |
| Produkto rūšis                       | Phillips antgalis   |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis                       | tinka         | 20 m/min       | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka         | 20 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 15 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 10 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 7 m/min        | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 5 m/min        | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 4 m/min        | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 5 m/min        | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 5 m/min        | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 5 m/min        | S         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 5 m/min        | K         |
| Cu                              | ribotai tinka | 13 m/min       | N         |
| Alyva                           | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |