

**Garant**
**Vienadantė sriegio freza 3×D, TiAlN, M: M6**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139615 M6
GTIN	4045197585851
Produktų klasė	11J

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Suformuotas sriegio profilis**, skirtas frezuoti **tikslus vidinius sriegius**. Tvirta **vieno danties** sriegimo freza, puikiai tinka **GFK, CFK ir grafitui**. Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams** ir **grūdintajam plienui iki 58 HRC**.

**Privalumai:**

**Žymiai mažesnis spindulinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.**

**Pastaba:**

Vienadantė freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai**. Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta **varžto galvutės įleidimui**) turi būti jau paruoštos iš anksto!

**Dėl sriegio frezoje suformuoto tikslaus danties profilio galima gauti tik nominalų sriegio  $\emptyset$  (= dydis) su atitinkamu žingsniu (žr. lentelę).**

Vidinis aušinimas: ne

Dantų skaičius Z: 4

Sriegio žingsnis: 1 mm

Nominalusis  $\emptyset D_c$ : 4,8 mm

Koto ilgis  $L_s$ : 36 mm

Iškyšos ilgis  $L_1$ : 18 mm

Bendras ilgis L: 59 mm

Koto  $\emptyset D_s$ : 6 mm

**Techninis aprašymas**

maksimalus darbinis gylis $L_c$	18 mm
Sriegio žingsnis	1 mm
Drožlių griovelių skaičius	4

Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	59 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant CFK	0,06 mm
Koto ilgis $L_s$	36 mm
Vidinis aušinimas	ne
Sriegio gylis	18 mm
Sriegio dydis	M6
Nominalusis $\varnothing D_c$	4,8 mm
Iškyšos ilgis $L_1$	18 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	300 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	S
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		