

**Garant**
**Vienadantė sriegio freza 2×D, TiAlN, M: M5**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139610 M5     |
| GTIN             | 4045197509727 |
| Produktų klasė   | 11J           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Suformuotas sriegio profilis**, skirtas frezuoti **tikslius vidinius sriegius**. Labai tvirta <strong>vienadantė</strong> sriegio freza, puikiai gerai tinka **GFK, CFK ir grafitui**. Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams** ir **grūdintajam plienui iki 63 HRC**.

**Privalumai:**

**Žymiai mažesnis radialinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.**

**Pastaba:**

Vieno danties freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai**. Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta **varžto galvutės įleidimui**) turi būti jau paruoštos iš anksto!

Vidinis aušinimas: ne

Dantų skaičius Z: 6

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Nominalusis  $\varnothing D_c$ : 4,1 mm

Koto ilgis  $L_s$ : 28 mm

Iškyšos ilgis  $L_1$ : 9 mm

Bendras ilgis L: 40 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 5 mm

**Techninis aprašymas**

|  |          |
|--|----------|
| Drožlių griovelių skaičius                             | 6        |
| Sriegio žingsnis                                       | 0,8 mm   |
| maksimalus darbinis gylis $L_c$                        | 9 mm     |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | 0,028 mm |
| Dantų skaičius Z                                       | 6        |

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Koto $\varnothing D_s$          | 5 mm                          |
| Bendras ilgis L                 | 40 mm                         |
| Pastūma $f_z$ apdirbant CFK     | 0,05 mm                       |
| Koto ilgis $L_s$                | 28 mm                         |
| Vidinis aušinimas               | ne                            |
| Sriegio gylis                   | 10 mm                         |
| Sriegio dydis                   | M5                            |
| Nominalusis $\varnothing D_c$   | 4,1 mm                        |
| Iškyšos ilgis $L_1$             | 9 mm                          |
| Danga                           | TiAlN                         |
| Sriegio tipas                   | M                             |
| Sriegio tipas                   | M-LH                          |
| Profilio kampas                 | 60 laipsniai                  |
| Ašmenys                         | VHM                           |
| Sriegio norma                   | DIN 13                        |
| Kotas                           | DIN 6535 HA su h6             |
| Naudojama, kai gręžimo tipas    | iki 2xD kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas    | iki 2xD, kai kiaurymė atvira  |
| Koto tolerancija                | h6                            |
| Spalvinis žymėjimas             | žalia                         |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui | Vidinis                       |
| Produkto rūšis                  | Sriegimo freza                |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai      | tinka     | 300 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 300 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 200 m/min | N         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 300 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 250 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 200 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 100 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 60 m/min  | H |
| Plienas <60 HRC                 | tinka         | 40 m/min  | H |
| Plienas <67 HRC                 | ribotai tinka | 30 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 100 m/min | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 60 m/min  | S |
| GFK                             | tinka         | 100 m/min | N |
| CFK                             | tinka         | 100 m/min | N |
| Grafitas                        | tinka         | 150 m/min | N |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |   |
| sausasis                        | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |