

## Garant

### Vienadantė sriegio freza 2×D, TiAlN, M: M6



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	139610 M6
GTIN	4045197509734
Produktų klasė	11J

## Aprašymas

### Modelis:

**Suformuotas sriegio profilis**, skirtas frezuoti **tikslus vidinius sriegius**. Labai tvirta <strong>vienadantė</strong> sriegio freza, puikiai gerai tinka **GFK, CFK ir grafitui**. Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams** ir **grūdintajam plienui iki 63 HRC**.

### Privalumai:

**Žymiai mažesnis radialinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.**

### Pastaba:

Vieno danties freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai**. **Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta varžto galvutės įleidimui) turi būti jau paruoštos iš anksto!**

Vidinis aušinimas: ne

Dantų skaičius Z: 6

Sriegio žingsnis: 1 mm

Nominalusis  $\varnothing D_c$ : 4,9 mm

Koto ilgis  $L_s$ : 28 mm

Iškyšos ilgis  $L_1$ : 9 mm

Bendras ilgis L: 40 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 5 mm

## Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	6
maksimalus darbinis gylis $L_c$	9 mm
Sriegio žingsnis	1 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm

Dantų skaičius Z	6
Koto $\varnothing D_s$	5 mm
Bendras ilgis L	40 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant CFK	0,06 mm
Koto ilgis $L_s$	28 mm
Vidinis aušinimas	ne
Sriegio gylis	12 mm
Sriegio dydis	M6
Nominalusis $\varnothing D_c$	4,9 mm
Iškyšos ilgis $L_1$	9 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	M-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD, kai kiaurymė atvira
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	300 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N

Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	40 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	S
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		