Garant

Vienadantė sriegio freza 2×D, TiAlN, M: M1,4

Užsakymo data

Užsakymo numeris	139610 M1,4
GTIN	4045197533845
Produktų klasė	11J

Aprašymas

Modelis:
Suformuotas sriegio profilis, skirtas frezuoti **tikslius vidinius sriegius.** Labai tvirta vienadantė sriegio freza,puikiai gerai tinka **GFK, CFK ir grafitui.** Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams** ir **grūdintajam plienui iki 63 HRC.**
Privalumai:
Žymiai mažesnis radialinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.
Pastaba:
Vieno danties freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai. Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta varžto galvutės įleidimui) turi būti jau paruoštos iš anksto!**

Techninis aprašymas

maksimalus darbinis gylis L_C	3,5 mm
Sriegio žingsnis	0,3 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Pastūma f_z apdirbant plieną < 1400 N/mm^2	0,01 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto Ø D_s	3 mm
Bendras ilgis L	32 mm
Pastūma f_z apdirbant CFK	0,02 mm
Koto ilgis L_s	18 mm
Vidinis aušinimas	ne

Sriegio gylis	2,8 mm
Sriegio dydis	M1,4
Nominalusis ∅ D_C	1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	0,31 mm
Iškyšos ilgis L_1	3,5 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	M-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė atvira
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	300 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm²	tinka	300 m/min	P
Plienas <750 N/mm²	tinka	250 m/min	P
Plienas <900 N/mm²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm²	tinka	100 m/min	P

Plienas <1400 N/mm²	tinka	80 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	40 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm²	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm²	tinka	60 m/min	S
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		