

**Garant****Vienadantė sriegio freza 3×D, TiAlN, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139615 M10
GTIN	4045197585875
Produktų klasė	11J

**Aprašymas****Modelis:**

**Suformuotas sriegio profilis**, skirtas frezuoti **tikslus vidinius sriegius**. Tvirta **vieno danties** sriegimo freza, puikiai tinka **GFK, CFK ir grafitui**. Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams** ir **grūdintajam plienui iki 58 HRC**. **Vidinio aušinimo kanalas**.

**Privalumai:**

**Žymiai mažesnis spindulinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.**

**Pastaba:**

Vienadantė freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai**. Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta varžto galvutės įleidimui) turi būti jau paruoštos iš anksto!

**Dėl sriegio frezoje suformuoto tikslaus danties profilio galima gauti tik nominalų sriegio Ø (= dydis) su atitinkamu žingsniu (žr. lentelę).**

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
maksimalus darbinis gylis $L_c$	31,5 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Koto Ø $D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	77 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant CFK	0,08 mm

Koto ilgis $L_s$	40 mm
Vidinis aušinimas	taip
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio dydis	M10
Nominalusis $\varnothing D_c$	8,2 mm
Iškyšos ilgis $L_1$	31,5 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	300 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P

Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	S
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		