

**Garant****Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiN, G: G1/2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilius kiaurymes.**

Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.

**Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra** leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas.**

**Paskirtis:**

**Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Sriegio žingsnis: 1,814 mm

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 20,96 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio Ø	20,96 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Drožlių griovelių skaičius	6
Sriegio žingsnis	1,814 mm
Vijų skaičius colyje	14
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Koto kvadratas □	12 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	20,05 mm
Sriegio gylis	62,88 mm
Sriegio dydis	G1/2
Danga	TiN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerancijos klasė	ISO 228 X
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M

CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		