Garant

Vienadantė sriegio freza 3×D, TiAlN, M: M16

Užsakymo data

Užsakymo numeris	139615 M16
GTIN	4045197585905
Produktų klasė	11J

Aprašymas

Modelis:
Suformuotas sriegio profilis, skirtas frezuoti **tikslius vidinius sriegius.** Tvirta **vieno danties** sriegimo freza, puikiai tinka **GFK, CFK ir grafitui.** Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams** ir **grūdintajam plienui iki 58 HRC. Vidinio aušinimo kanalas.**
Privalumai:
Žymiai mažesnis spindulinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.
Pastaba:
Vienadantė freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai. Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta varžto galvutės įleidimui) turi būti jau paruoštos iš anksto!**
Dėl sriegio frezoje suformuoto tikslaus danties profilio galima gauti tik nominalų sriegio ∅ (= dydis) su atitinkamu žingsniu (žr. lentelę).

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieną < 1400 N/mm^2	0,08 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
maksimalus darbinis gylis L_C	48 mm
Dantų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	2 mm
Koto ∅ D_s	14 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Pastūma f_z apdirbant CFK	0,16 mm

Koto ilgis L_s	45 mm
Vidinis aušinimas	taip
Sriegio gylis	48 mm
Sriegio dydis	M16
Nominalusis ∅ D_C	13,6 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	1,9 mm
Iškyšos ilgis L_1	48 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	300 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm²	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm²	tinka	150 m/min	P

Plienas <900 N/mm²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm²	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm²	tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm²	tinka	50 m/min	S
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		