

**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E, TiAlN, MF: 12X1****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139372 12X1   |
| GTIN             | 4045197447036 |
| Produktų klasė   | 12H           |

**Aprašymas****Modelis:****Atitinka DIN 374.**

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 9 mmKoto kvadratas  $\square$ : 7 mmSrieginės kiaurymės  $\varnothing$  orientacinis dydis: 11,55 mm**Techninis aprašymas**

|  |            |
|--|------------|
| Sriegio $\varnothing$                                | 12 mm      |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                           | 3          |
| Drožlių griovelių skaičius                           | 3          |
| Koto $\varnothing D_s$                               | 9 mm       |
| Koto kvadratas $\square$                             | 7 mm       |
| Bendras ilgis L                                      | 100 mm     |
| Srieginės kiaurymės $\varnothing$ orientacinis dydis | 11,55 mm   |
| Sriegio gylis  | 36 mm      |
| Sriegio žingsnis                                     | 1 mm       |
| Tolerancijos klasė                                   | ISO 2X 6HX |
| Sriegio dydis  | M12x1      |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Danga                        | TiAlN  |
| Sriegio tipas                | MF   |
| Profilio kampas              | 60 laipsniai   |
| Ašmenys                      | HSS E  |
| Sriegio norma                | DIN 13   |
| Kreipiančiosios dalies forma | C  |
| Kotas                        | Cilindrinis kotas su h9  |
| Vidinis aušinimas            | ne   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji                                   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė atvira                                     |
| Pjovimo kryptis              | dešinin.   |
| Spalvinis žymėjimas          | žalia  |
| Produkto rūšis               | Valcuojantis / terminis /<br>bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

## Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)   | ribotai tinka | 23 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 23 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 22 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 22 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>    | ribotai tinka | 11 m/min       | M         |
| CuZn                           | ribotai tinka | 12 m/min       | N         |
| Uni                            | tinka         |                |           |
| Alyva                          | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                 | tinka         |                |           |