

**Garant****Vienadantė sriegio freza 3×D, TiAlN, M: M2,5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139615 M2,5
GTIN	4045197585813
Produktų klasė	11J

**Aprašymas****Modelis:**

**Suformuotas sriegio profilis**, skirtas frezuoti **tikslus vidinius sriegius**. Tvirta **vieno danties** sriegimo freza, puikiai tinka **GFK, CFK ir grafitui**. Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams** ir **grūdintajam plienui iki 58 HRC**.

**Privalumai:**

**Žymiai mažesnis spindulinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.**

**Pastaba:**

Vienadantė freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai**. Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta **varžto galvutės įleidimui**) turi būti jau paruoštos iš anksto!

**Dėl sriegio frezoje suformuoto tikslaus danties profilio galima gauti tik nominalų sriegio Ø (= dydis) su atitinkamu žingsniu (žr. lentelę).**

Vidinis aušinimas: ne

Dantų skaičius Z: 3

Sriegio žingsnis: 0,45 mm

Nominalusis Ø D<sub>C</sub>: 1,96 mm

Koto ilgis L<sub>s</sub>: 28 mm

Iškyšos ilgis L<sub>1</sub>: 7,5 mm

Bendras ilgis L: 39 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 3 mm

**Techninis aprašymas**

maksimalus darbinis gylis L <sub>c</sub>	7,5 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieną < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm

Sriegio žingsnis	0,45 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto $\varnothing D_s$	3 mm
Bendras ilgis L	39 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant CFK	0,02 mm
Koto ilgis $L_s$	28 mm
Vidinis aušinimas	ne
Sriegio gylis	7,5 mm
Sriegio dydis	M2,5
Nominalusis $\varnothing D_c$	1,96 mm
Iškyšos ilgis $L_1$	7,5 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė atvira
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	300 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	S
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		