

Garant**VHM-HPC pagalbinės kiaurymės grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 6,8mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123691 6,8 |
| GTIN | 4045197569202 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas**Modelis:**

Su sraigtiniais grioveliais, **4 kreipiančiosiomis briaunomis** ir vidiniais aušinimo kanalais. Našus naujos kartos grąžtas pagalbinėms kiaurymėms HPC srityje gręžti. **Su 138° viršūnės kampu** ir specialia **pjovimo briauna, kurios tolerancija j6**, gaunama optimali pagalbinė kiaurymė. **Tiksliai ir apvali pagalbinė kiaurymė.**

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti giliųjų kiaurymių grąžtu 40xD ir 50xD, būtina pirmiau išgręžti pagalbinę kiaurymę 6xD grąžtu Nr. 122736 ir antrą kiaurymę 20xD grąžtu Nr. 123691.

Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas. Žr. ir psl. 140/141.

Techninis aprašymas

| | |
|---|------------------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 160 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 6,8 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,12 mm/aps, |
| Tolerancija Nominalusis Ø | j6 |
| Koto Ø D _s | 8 mm |
| Bendras ilgis L | 210 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 149,8 mm |

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 20xD |
| Smailas kampas | 138 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 40 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto | taip, kreipiamasis grąžtas |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 45 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 95 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |