

Garant**Vienadantė sriegio freza 3×D, TiAlN, M: M4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139615 M4
GTIN	4045197585837
Produktų klasė	11J

Aprašymas**Modelis:**

Suformuotas sriegio profilis, skirtas frezuoti **tikslūs vidinius sriegius**. Tvirta **vieno danties** sriegimo freza, puikiai tinka **GFK, CFK ir grafitui**. Taip pat tinka **Ti ir Ni lydiniams ir grūdintajam plienui iki 58 HRC**.

Privalumai:

Žymiai mažesnis spindulinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.

Pastaba:

Vienadantė freza, skirta **tik vidinio sriegio gamybai**. Sriegio kiaurymė (ir, jei reikia, vieta **varžto galvutės įleidimui**) turi būti jau paruoštos iš anksto!

Dėl sriegio frezoje suformuoto tikslaus danties profilio galima gauti tik nominalų sriegio Ø (= dydis) su atitinkamu žingsniu (žr. lentelę).

Vidinis aušinimas: ne

Dantų skaičius Z: 3

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Nominalusis Ø D_c: 3,15 mm

Koto ilgis L_s: 28 mm

Iškyšos ilgis L₁: 12 mm

Bendras ilgis L: 44 mm

Koto Ø D_s: 4 mm

Techninis aprašymas

maksimalus darbinis gylis L _c	12 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Dantų skaičius Z	3

Sriegio žingsnis	0,7 mm
Pastūma f_z apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Bendras ilgis L	44 mm
Pastūma f_z apdirbant CFK	0,04 mm
Koto ilgis L_s	28 mm
Vidinis aušinimas	ne
Sriegio gylis	12 mm
Sriegio dydis	M4
Nominalusis $\varnothing D_c$	3,15 mm
Iškyšos ilgis L_1	12 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	300 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	50 m/min	S
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		