

## Garant

### VHM-HPC ilgas gražtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	123693 4,8
GTIN	4045197454133
Produktų klasė	11E

## Aprašymas

### Modelis:

Su sraigtiniais grioveliais, **4 kreipiančiosiomis briaunomis** ir vidiniais aušinimo kanalais. Našus naujos kartos HPC gražtas. **135grąžto viršūnė** su **pjovimo briaunų tolerancija h7**, optimaliai kiaurymės kokybei gauti. **Dvigubas pjovimo briaunų užgalandimas.**

### Pastaba:

Norint saugiai dirbti gražtu 16×D, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068 – 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 4×D gražtu Nr. 122736. Gilioms kiaurymėms nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę gražtu Nr. 122736. **Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas.** Žr. ir psl. 129/130.

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis  $L_2$ : 127,8 mm

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Bendras ilgis L: 180 mm

Koto Ø  $D_s$ : 6 mm

Pastūma f plienui < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/aps,

## Techninis aprašymas

Nominalusis Ø $D_c$	4,8 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	135 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/aps,

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	180 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	127,8 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	25×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 40 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

